



## レーザー測定時の注意事項

### I 測定までにご確認下さい

- ・ 測定する機械は水平レベルが出された状態で設置して下さい。
- ・ 測定時は全面ドアを開けた状態でレーザー照射、測定プログラムを運転致します。  
ドアインターロック等運転条件に干渉する物は事前に解除お願い致します。
- ・ 事前に送らせて頂くNCプログラムを入力の上、プログラムの試運転確認を行って下さい。
- ・ 測定値を安定させる為に、測定前に暖機運転(10分程度)を行って下さい。
- ・ 測定に影響する物(プレス等による極度の振動、風等)が周囲にない事をご確認下さい。
- ・ 測定時には主軸にマグネット機器を取付けます。チャックは事前に取外し下さい。
- ・ テーブル上の治具等は
- ・ 測定時には機器設置の為に機械前面に1.5m程のスペースを空けておいてください。

### II 測定時にお客様にてご準備頂く物

- ・ 測定対象機の操作に詳しいNCオペレーター 1名
- ・ 測定機器を運転する為の100V用電源 1口
- ・ ノートパソコンをのせる為のテーブル 1台

株式会社大日機工  
静岡県浜松市南区飯田町216番地  
TEL 053-463-1662 FAX 053-465-3791